



NEW HOLLAND

W190_B



MAX. MOTORLEISTUNG 169 kW - 230 PS

MAX. EINSATZGEWICHT 17600 kg

LADESCHAUFELINHALT 3,1 - 3,5 m³



NEW HOLLAND

CONSTRUCTION

BUILT AROUND YOU

DER NEUE CNH TIER 3A-MOTOR

Der neue elektronisch geregelte CNH Motor mit Turbolader und Nachkühler, der beim W190B eingesetzt wird, ist ein technisches Meisterstück, das die Vorteile der Common-Rail-Einspritzung und des EGR-Systems optimal nutzt, um Kraftstoffverbrauch, Geräuschentwicklung und Abgasemissionen drastisch zu reduzieren. Der Motor ist mit vier Ventilen pro Zylinder ausgerüstet und verfügt im Vergleich zu seinem Vorgänger über einen größeren Hubraum von 6,7 Litern (+14%) bei einer höheren Motorleistung von 169 kW (+13%) bei einer niedrigeren Motordrehzahl. Dabei ist das Drehmoment deutlich höher als beim Vorläufer. Für den Einsatz stehen verschiedene elektronisch gesteuerte Betriebsarten zur Wahl.

DAS NEUE HYDRAULIKSYSTEM

Das neue Load-Sensing-Hydrauliksystem wird von zwei Verstellpumpen im geschlossenen Kreislauf versorgt und stellt hydraulische Leistung genau dort bereit, wo und wann sie benötigt wird. Das System erlaubt simultane Bewegungen unabhängig von der benötigten Leistung und der Motordrehzahl. Für eine sichere und effektive Lenkung sorgt eine Bedarfssteuerung mit Prioritätsschaltung, die für die Versorgung des Lenkkreislaufs den benötigten Förderstrom von einer der beiden Pumpen anfordert. Die Notlenkeigenschaften werden von einer separaten Zahnradpumpe sichergestellt, die im Bedarfsfall automatisch zugeschaltet wird.

Die neue Hydraulik ist ein hocheffizientes System, das dazu beiträgt, die Kraftstoffverwertung zu verbessern und die Wärmeentwicklung zu reduzieren. Die Ladezyklen werden optimiert und Leistung erhöht.



NEUE DIMENSION FÜR LEISTUNG

DAS NEUE EINZIGARTIGE KÜHLSYSTEM

Das bei New Holland exklusiv eingesetzte fortschrittliche Kühlsystem besteht aus einem würfelförmigen Modul, das sich in der Maschinenmitte befindet und in dem alle Kühler an drei Außenseiten angeordnet sind. Der Hydrauliköltank befindet sich in der Mitte der Konstruktion. Auf diese Weise werden eine äußerst kompakte Bauweise und eine erheblich bessere Kühlleistung erzielt. Ein hydraulisch betriebener Lüfter, der über einen Thermostatsensor automatisch eingeschaltet wird, saugt saubere Frischluft von außen durch die Kühler über den Hydrauliktank und bläst sie dann in den Motorraum zum Heck der Maschine. Die hohe Position des Tanks vermindert das Risiko einer Beschädigung. Eine wirkliche Neuentwicklung, die die Wirksamkeit und die Haltbarkeit der Komponenten deutlich erhöht.

NEUE ZF-ACHSEN

Die neuen Achsen werden von ZF gefertigt und verfügen über folgende Eigenschaften:

- **„Limited-Slip“-Sperrdifferenziale als Standard**
- **Außen liegende HD-Planetenantriebe mit Reduktionsgetriebe**
- **Außen liegende wartungsfreie nasse Lamellenbremsen**
- **Hinterachse mit einem Pendelwinkel bis zu 24°**

Das bedeutet höhere Traktion auch bei schlechten Bodenverhältnissen, eine höher Lebensdauer für die Reifen aufgrund besserer Haftung, eine geringere Belastung des Achskörpers durch die direkte Wirkung des Drehmoments auf die Räder und ein erheblich sichereres Fahrgefühl bei schwerem Gelände. Insgesamt also höhere Sicherheit, längere Haltbarkeit und bessere Wirtschaftlichkeit.

DIE NEUE „SPACE LAB“-KABINE

Moderne, sichere und komfortable Kabine mit ausgezeichneten Sichtverhältnissen.

- hervorragende Sicht auf die Schaufelecken und Vorderreifen, exzellente 360°-Rundumsicht
- bequemer Zugang dank der nun **580 mm** breiteren Tür und Aufstieg mit geneigten, rutschfesten Stufen.
- ein um **13%** größeres Raumangebot.
- integrierter **ROPS/FOPS**-Schutz, getönte Scheiben.
- Überdruckkabine als Standard, Klimaanlage als Option verfügbar.
- Bedienerfreundliche Einhandhebelsteuerung für die Arbeitsausrüstung.

Eine Kabine, die auf optimalen Bedienkomfort und hohe Betriebssicherheit ausgelegt wurde und damit hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit garantiert.

DAS NEUE MASCHINENDESIGN

Der Vorderrahmen wurde vollständig überarbeitet und der obere Scaufeldrehpunkt um 50 mm nach oben versetzt. Die Lenkzylinder der Knicklenkung sind nun auf dem Hinterrahmen angeschlagen. Dadurch hat sich die Anzahl der Schläuche im Knickgelenk drastisch reduziert. Der Motor wurde so weit wie möglich nach hinten verschoben und auf dem Rahmen positioniert und sorgt mit dem größeren Radstand von 140 mm für eine hervorragende Standsicherheit.

Eine komplett neue, sichere, zuverlässige und leistungsfähige Maschine, die sich in kürzester Zeit bezahlt macht.



W190B DI KRAFT VO

DER NEUE TIER 3A COMMON-RAIL-MOTOR



Der neue CNH Common-Rail-Motor ist ein technisches Meisterwerk, das mit dem Ziel entwickelt wurde, Kraftstoffverbrauch und Abgasemissionen deutlich zu senken. Er verfügt über einen größeren Hubraum von 6,7 Litern und mit 169 kW auch über mehr Leistung als sein Vorgänger. Die Drehzahl der Kurbelwelle ist dabei von 2175 U/min auf nur noch 2000 U/min gesenkt worden. Das maximale Drehmoment bei niedriger Drehzahl konnte so von 86 daNm bei 1500 U/min auf 100 daNm bei nun 1400 U/min verbessert werden. Außerdem sind nun verschiedene elektronisch gesteuerte Leistungsstufen wählbar.

Die Common-Rail-Technik erlaubt die präzise Einspritzung von Kraftstoff bei sehr hohem Druck und erlaubt so eine erheblich feinere Zerstäubung bei einer gleichzeitig besseren Durchmischung und einer insgesamt größeren Menge an Verbrennungsluft, die über Turbolader und Nachkühler zugeführt wird. Damit wird im Ergebnis eine optimale und vollständige Verbrennung erreicht.

Über das elektronische Motor-Managementsystem EEMS (Electronic Engine Management System) kann auch der optimale Zeitpunkt und die genaue Menge an Kraftstoff für die Einspritzung präzise bestimmt werden. Dadurch wird insgesamt ein höherer Wirkungsgrad und ein sparsamerer Verbrauch erreicht. Über das Abgasrückführungssystem EGR (Exhaust Gas Recirculation) wird ein Teil der Verbrennungsrückstände erneut in die Zylinder eingeleitet. Dadurch wird die Verbrennungstemperatur gesenkt und der Anteil von Partikel und Stickstoffoxiden deutlich gesenkt, da sich ihre Menge proportional zu der Verbrennungstemperatur entwickelt. Die elektronische Motorregelung erlaubt die Wahl verschiedener Leistungsstufen. Der Maschinenführer kann je nach Einsatzanforderungen eine der folgenden Leistungsstufen vorwählen:

Maximum Power – 169 kW / 230 PS, für härteste Einsätze

Standard Power – 157 kW / 214 PS, für normale Ladeinsätze

Economy Power – 142 kW / 193 PS, für leichte Lade- und Transporteinsätze



Außerdem kann ein „Automatic Power“-Modus gewählt werden, der die Leistungskurve zwischen den Einstellungen ‚Maximum‘ und ‚Standard‘ je nach Einsatzsituation selbstständig anpasst.

Eine neuer, robuster, wirtschaftlicher, komfortabler und sparsamer Antrieb, der die Betriebskosten senkt und hohe Produktivität garantiert.

N HALTBARK IT UND PRODUKTIVITÄT

DIE INTEGRIERTE ARBEITS- UND LENKHYDRAULIK



Das Hydrauliksystem des W190B wird von zwei Axialkolbenpumpen mit variablem Förderstrom versorgt, die hintereinander im Kreislauf angeordnet sind und über ein Load-Sensing-System gesteuert werden.

Eine Pumpe mit einer Leistung von 120 l/min versorgt ausschließlich die Ladeausrüstung mit einem maximalen Druck von 250 bar. Die zweite Pumpe mit gleicher Förderleistung und gleichem Betriebsdruck versorgt in erster Linie das Lenksystem über ein Steuerventil mit Bedarfsschaltung. Wenn keine Leistung für das Lenksystem benötigt wird, wird die gesamte Leistung, einschließlich der Förderleistung der zweiten Pumpe, für die Ladeausrüstung bereitgestellt und garantiert so schnelle und produktive Ladespiele.

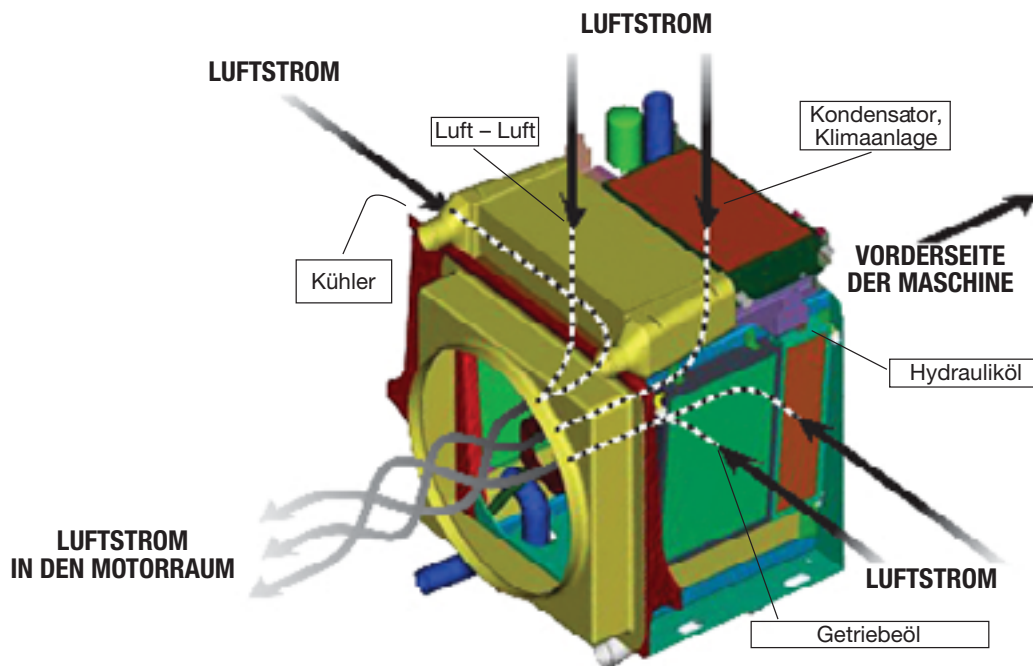
Eine kleine elektrisch angetriebene Zahnradpumpe wird automatisch zugeschaltet, wenn der Motor ausgeschaltet wird und sichert so die Notlenkeigenschaften der Maschine und garantiert einen sicheren und bequemen Betrieb.

Das Hauptsteuerventil im geschlossenen Kreislauf erlaubt simultane Arbeitsbewegung bei allen Lastzuständen und Motordrehzahlen. Die Bedienelemente verfügen über eine Servosteuerung mit elektromagnetischen Sperrern und das Steuermodul für die Ladeausrüstung verfügt über eine Funktion für die Schwimmstellung.

Hydraulik und Lenkung: ein integriertes System, das außergewöhnlichen Fahrkomfort, hohe Sicherheit, optimale Steuerbarkeit und hohe Produktivität verbindet.



DAS EXKLUSIVE NEW HOLLAND KÜHLMODUL



D A.C.S (Advanced Cooling System) Das exklusive neue Kühlmodul von New Holland

Das neue Kühlsystem von New Holland erinnert in seiner Form an einen Würfel, der in der Maschinenmitte angeordnet ist. Die Lüfter sind an drei Seiten positioniert. Dadurch wird Platz gespart und die Kühlleistung verbessert. Der Kühler für Kühlflüssigkeit ist auf der linken Seite angebracht. Die Kühler für Hydrauliköl und Getriebeöl befinden sich parallel angeordnet an der gegenüberliegenden Seite. Der Kühler für die Ladeluft und der Kondensator der Klimaanlage sind hintereinander auf der Oberseite des Würfels angebracht.

Um die Kühlleistung des Frischluftzustroms noch weiter zu verbessern, wurde der Tank für das Hydrauliköl in die Kühlbox integriert. Der Zugang zum Tank ist dabei denkbar einfach, da der Kondensator der Klimaanlage an Klappscharnieren angebracht ist.

Dabei sorgt die Position des Tanks weit über den Pumpen für eine höhere Betriebssicherheit der Pumpen, da die Gefahr, dass der Tank beschädigt wird, erheblich geringer ist.

Ein hydrostatisch betriebener Lüfter mit acht Kunststoffblättern und variabler Drehzahl wird automatisch über einen thermostatischen Sensor geregelt und saugt frische Außenluft durch die Kühler und den Hydrauliköltank. Die Drehrichtung des Lüfters kann über einen einfachen Schalterdruck von der Kabine aus auf Umkehrstrom geschaltet werden, um so auf einfachste Weise die Kühler zu reinigen.

Eine innovative Lösung von New Holland, die Komfort, Haltbarkeit und Effizienz verbessert.



DER INNOVATION



HÖHERE STANDSICHERHEIT

Der Einsatz des neuen zentralen Kühlmoduls in der Maschinenmitte führt zu einem deutlich größeren Platzangebot im hinteren Rahmenbereich.

Diese innovative Lösung erlaubte den Entwicklungsingenieuren bei New Holland, den Motor mit allen Komponenten vollständig auf den hinteren Rahmenträger zu verlagern.

Damit wurde zwangsläufig auch der Gesamtschwerpunkt weiter nach hinten verlagert und gleichzeitig eine höhere Stabilität bei Ladespielen erzielt, da nun der Motor als Gegengewicht wirkt. Dadurch konnte bei Beibehaltung der bereits sehr guten Stabilität des Vorgängermodells das Gewicht des Kontergewichts deutlich reduziert werden. Beim W190B muss daher erheblich weniger "totes" Gewicht bewegt werden.

Gleichzeitig wurde auch eine neue Linienführung der Motorhaube möglich, die nun eine bessere Sicht nach hinten bietet.

Eine optimale Standsicherheit und eine bessere Sicht nach hinten führen so zu mehr Sicherheit, was wiederum schnellere Ladespiele erlaubt und die Produktivität und Leistung steigert.



DIE NEU "SPACE LAB"-KABINE

Der W190B von New Holland ist nun mit einer komplett neu entwickelten, fortschrittlichen Kabine ausgestattet, die sowohl im Innenraum als auch im Außenbereich über außergewöhnliche neue Ausstattungsmerkmale verfügt.



"Space" bedeutet Raum:

- Der Einstieg zur Kabine ist durch die 580-mm-breite Tür (80 mm breiter) erheblich einfacher geworden. Die Tür kann nun bei einer Öffnung von 180° nach hinten festgestellt werden. Der neue Aufstieg verfügt nun über breitere, geneigte Trittstufen mit rutschfester Oberfläche.
- Der Innenraum wurde um 13% vergrößert und die Glasflächen erweitert um eine perfekte 360°-Rundumsicht zu ermöglichen.
- Die Lenksäule kann in der Neigung verstellt werden und ist mit einem neuartigen Hightech-Instrumentenbrett ausgerüstet, das eine kurze Sichtkontrolle aus jedem Blickwinkel zulässt.
- Der neue gefederte Kontursitz kann in allen Achsen frei eingestellt werden und verfügt über einen verstellbaren Sicherheitsgurt und einstellbare Armstützen. Der Fahrersitz kann optional auch mit einer Kopfstütze ausgerüstet werden, um so ein Arbeiten mit optimalem Komfort in einer außergewöhnlich geräuscharmen Arbeitsumgebung zu ermöglichen.

VON SICHERHEIT UND KOMFORT

“Lab” bedeutet: Ein moderner Arbeitsbereich in dem

- wichtige Informationen von allen Hauptkomponenten in Echtzeit über den neuen Bordcomputer ausgegeben und auf der mehrsprachigen Hightech-LCD in der Instrumentenkonsolle leicht lesbar und sofort verständlich dargestellt werden.

- Die nach Automobilstandards gefertigte Kabine verfügt über eine innenliegende ROPS/FOPS-Struktur. Die großen Scheiben bestehen aus getöntem Glas.

- Die Druckkabine gehört zum Standardlieferumfang. Optional sind eine Klimaanlage und ein UKW-Radio erhältlich. Der niedrige Lärmpegel und das moderne und elegante Innendesign sorgen für eine angenehme und komfortable Arbeitsumgebung bei allen äußeren Wetterbedingungen.



Die aufsehenerregende Fahrerkabine ist der technischen Entwicklung um Jahre voraus. Diese Kabine bietet dem Fahrer ein Höchstmaß an Komfort und Sicherheit und erlaubt ihm so, sich vollständig auf seinen Einsatz zu konzentrieren und so auch schneller, präziser und wirtschaftlicher zu arbeiten.



W190B

DIE KRAFT

WARTUNG UND SERVICE



Der W190B wurde mit der Vorgabe entwickelt, den Aufwand für Wartung und Service möglichst gering zu halten. Dafür sorgt vor allem der sehr gute Zugang zu allen wichtigen Komponenten vom Boden aus. In der Fahrerkabine bietet das neue Hightech-Digital-Display einen schnellen Überblick über alle wichtigen Anzeigen wie Betriebszustand, Getriebediagnose, Fehlermeldungen und Warnhinweise.

Weit aufschwingende Seitenklappen mit Flügelmechanik erlauben ein schnelles und müheloses Öffnen. Eine automatische Verriegelung der druckluftgefüllten Hubzylinder sichert dabei die Klappen in der Position.

DER WIRTSCHAFTLICHKEIT

Die großen Klappen erlauben einen direkten Zugang zu den wichtigsten Motorbaugruppen wie Einspritzpumpe, Lichtmaschine, Wasserabscheider, Motorölfilter, Kraftstoff-Filter und Motorelektronik.

Der Zugang zum Hydrauliköltank ist über eine dritte Klappe auf der Motorhaube hinter der Kabine möglich.

Auf der rechten Maschinenseite sind alle Ablassventile für die Betriebsflüssigkeiten zentral in einer gut zugänglichen und geschützten Position zusammengefasst. Motoröl, Kühflüssigkeit und Hydrauliköl können so einfach und sicher entsorgt werden, ohne die Umwelt zu belasten.

Der W190B bietet im täglichen Betrieb ein Höchstmaß an Komfort, Sicherheit, Produktivität und Wirtschaftlichkeit.



TECHNISCHE DATEN



MOTOR TIER 3A

Höchstleistung (ISO 14396 / ECE R 120)	169 kW / 230 PS
Nennleistung	159 kW / 216 PS
Nenn Drehzahl	2000 U/min
Fabrikat und Modell	CNH 667TA/EBD
Bauart .Diesel, Common-Rail, Turbolader, Ladeluftkühler, elektronische Einspritzung	
Gesamthubraum	6,7 l
Zylinderzahl	6
Bohrung x Hub	104 x 132 mm
Max. Drehmoment bei 1400 U/min	100 daNm
Schmiersystem mit Zahnradpumpe	

Der Motor entspricht den europäischen Anforderungen für "niedrige Abgasemission" gemäß der Richtlinie /68/EG, STUFE 3A



MOTOR MIT MEHREREN BETRIEBSARTEN

Dieser elektronisch gesteuerte Common-Rail-Motor der jüngsten Generation von CNH entspricht STUFE 3A und bietet mehrere Betriebsarten. Je nach den Einsatzbedingungen kann der Fahrer zwischen den folgenden Motorbetriebsarten wählen:

- **"Maximum Power"**169 kW / 230 PS, für schwierigste Bedingungen
- **"Standard Power"**157 kW / 214 PS, für normale Belastung
- **"Economy Power"**142 kW / 193 PS, für leichten Load-and-Carry-Einsatz
- **"Automatic Power Mode"**: zur automatischen Anpassung der Leistungskurve an die jeweiligen Einsatzbedingungen. Eine perfekte elektronische Steuerung ermöglicht Höchstleistungen bei jeder Einsatzart und trägt gleichzeitig zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs bei.



ELEKTRISCHES SYSTEM

Betriebsspannung	24 V
Batterien, in Reihe geschaltet	2
- Kapazität	160 Ah
- Ausführung	wartungsfrei
Anlasser	7,8 kW
Lichtmaschine	70 A



DREHMOMENTWANDLER

Bauart	Einstufig / Einphasen – Wandler
Wandlungsverhältnis	2,81 : 1



GETRIEBE

Typ: Gegenwellen - Lastschaltgetriebe (Power-Shift) mit 4 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen

Bedienung: 1-Hebelbedienung, elektrische "Fingertip" - Steuerung	
Vorwärtsgänge	km/h
1	7,1
2	12,6
3	23,3
4	37,0
Rückwärtsgänge	
1	7,9
2	13,8
3	25,3
bei Bereifung 23.5 - 25	

Eine Sicherheitseinrichtung verhindert Motorstart bei eingeleger Gangstufe Das **Elektronische Getriebesystem (ETS)** erlaubt dem Fahrer, sich voll auf den Arbeitsprozess zu konzentrieren.

Der Bordcomputer sucht automatisch die richtige Gangstufe in Relation zur geforderten Leistung.

"HOLD" Die vorgewählte Geschwindigkeit, z. B. bei Steigungen, wird gehalten.

"KICK DOWN" erhöht die Schubkraft durch Schalten von der 2. in die 1.Gangstufe.

"DOWN SHIFT" Herunterschalten bei Bergabfahrt zur Aktivierung der Motorbremswirkung.

VORWÄRTS / RÜCKWÄRTS Kontrollschalter.



ACHSEN

Starrachse vorn, pendelnd aufgehängte Hinterachse zum Ausgleich von Geländeunebenheiten und für schwere Arbeitseinsätze.

Pendelausschlag der Hinterachse	24°
Vertikalbewegung der Hinterräder	502 mm
Differential mit begrenztem Schlupf (LSD)Hermetisch abgedichtete Endantriebe und Ölbad-Lamellenbremsen	



BREMSEN

Betriebsbremsewartungsfrei, selbstnachstellend
Bauartnasse Lamellenbremse für alle 4 Räder

Servo-unterstützter, hydraulischer Bremskreis, unabhängig für jede Achse Bedienung: Fußpedal, links neben Lenksäule angeordnet. Schalter für elektrische Getriebeabschaltung, elektrische Bedienung durch Schalter in der Kabine.

Bremskreissystem in Übereinstimmung mit folgenden internationalen Normen:.....ISO3450, CEE71/320, SAE J1473

Parkbremse: Scheibenbremse an Getriebeausgangswelle, wird über Federspeicher aktiviert und hydraulisch entlastet.

Elektrische Bedienung durch Schalter in der Kabine. Bei Zündung aus aktiv.



BEREIFUNG

Typ	radial, schlauchlos
Größe	23.5-25 GP-2B
	23.5-25 XHA
	650/65R25XLD
	23.5-25 XLDD2



HYDRAULIKSYSTEM

Typ

geschlossenes System mit Kavitationsschutz und Überdruckventilen

Pumpen

2 - Variable Axialkolbenpumpe, integriert im System für Ausrüstung und Lenkung

Max. Fördermenge.....240 l/min
Max. Betriebsdruck.....250 bar

Steuerventilmit 2 Steuerschiebern
mit 3 Steuerschiebern
Bedienung1-Hebel, vorgesteuert
2-Hebel, vorgesteuert

Doppelt beaufschlagte Hydraulikzylinder
Für Ladeschwinge2
Bohrung x Hub133 x 846 mm
Für Ladeschaufel1
Bohrung x Hub165 x 600 mm
Arbeitsgeschwindigkeit
Anheben5,6 s
Absenken2,7 s
Auskippen1,2 s
Abdichtungen der Leitungsverbindungen und Flansche mit ORS (O-Ring Seal-System).

L.T.S. (Load Travel Stabiliser) - Einrichtung

Laststabilisator, Reduzierung von Nickschwingungen beim Materialtransport über längere Strecken auf unebenem Gelände

 **LENKUNG**

Bauart:Orbitrol, hydraulisch aktiviert mit Prioritätsventil
PumpeVerwendung einer Pumpe des Hydrauliksystems
Max. Förderleistung120 l / min.

Max. Betriebsdruck248 bar
Lenkzylinder2, doppelt beaufschlagt
Bohrung x Hub83 x 482 mm
Notlenkkreis: mit radgetriebener Zahnradpumpe, in beiden Richtungen wirkend.



FAHRERKABINE

ROPS / FOPS-Kabine in Modulbauweise
Exzellente Rundumsicht durch 4,6 m2 Glasfläche
ROPS / FOPS in Übereinstimmung mit folgenden Normen:
ROPS - EN13510
FOPS - EN ISO 3449



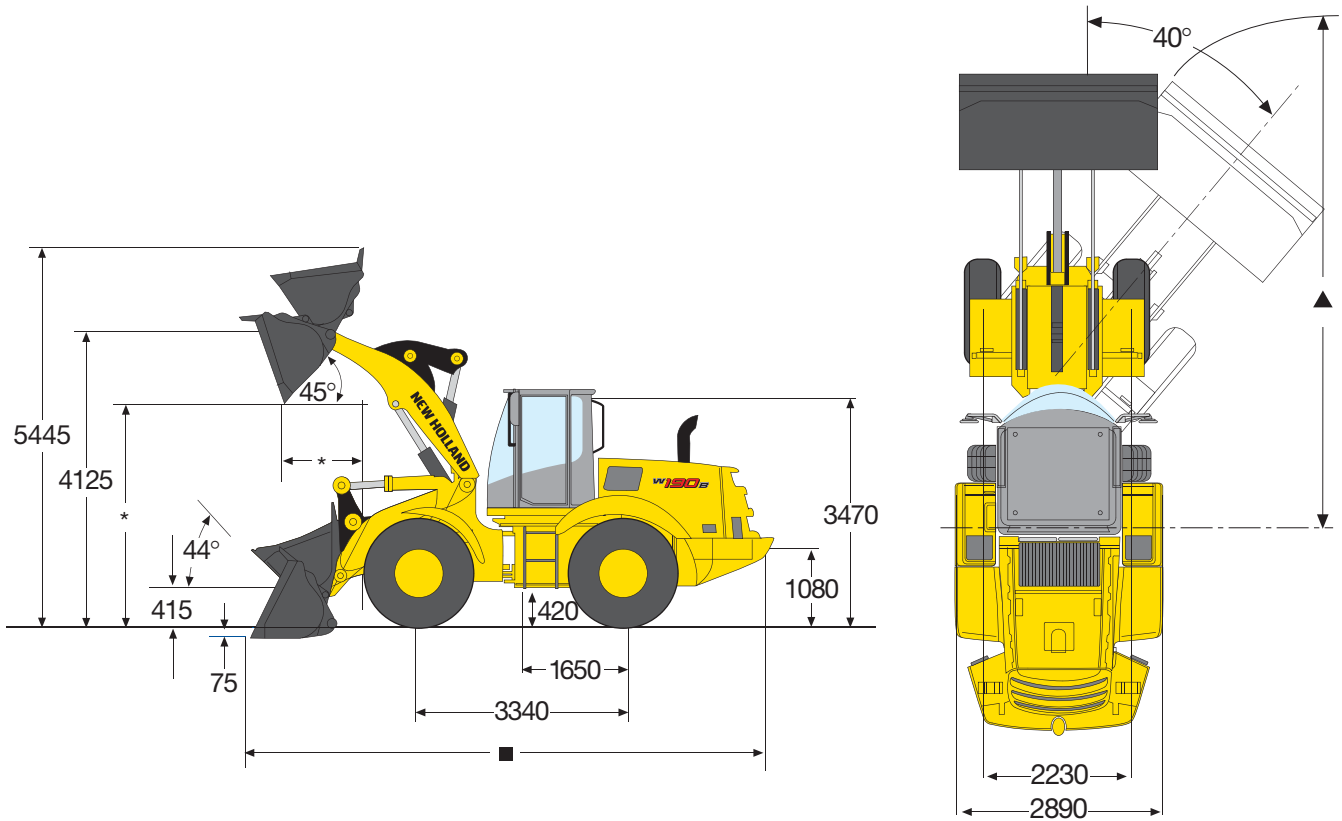
FÜLLMENGEN

	Liter
Motoröl	19
Kühlmittel	41
Kraftstoff	288
GETRIEBE	40
Hydrauliksystem	174
ACHSEN	37/24



W190B

ABMESSUNGEN mm



LEISTUNGEN

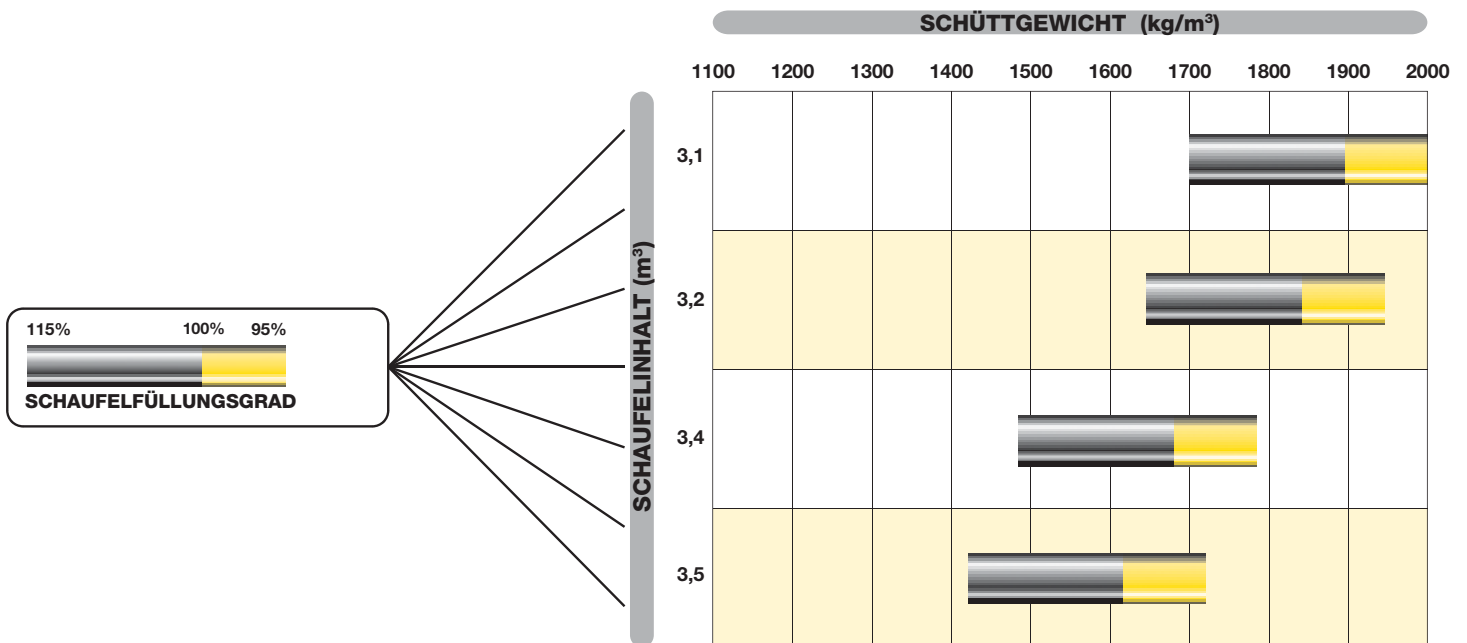
ALLGEMEINE EINSÄTZE

LADESCHAUFEL		MIT ZÄHNEN UND SCHUTZSEGMENTEN		MIT UNTERSCHRAUBMESSER		MIT ZÄHNEN	
Schaufelinhalt	m³	3,2	3,5	3,2	3,5	3,1	3,4
Schaufelgewicht	kg	1720	1750	1660	1690	1600	1630
Schnittbreite	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Schütthöhe / 45° *	mm	2810	2790	2935	2910	2810	2790
Reichweite / 45° *	mm	1265	1290	1210	1235	1265	1290
Länge über alles (Schaufel am Boden) ■	mm	8100	8135	7935	7970	8100	8135
Wenderadius ▲ (Schaufel in Transportstellung)		6,7	6,7	6,6	6,6	6,7	6,7
Ausbrechkraft	daN	17500	16200	16500	15200	17500	16200
Statische Kipplast: 0° Grad	kg	14340	14300	14420	14370	14500	14450
40° Grad		12350	12300	12420	12370	12500	12450
Max. Einsatzgewicht	kg	17570	17600	17510	17540	17450	17480

* an der Schaufelschneidkante

Alle Leistungsdaten und Spezifikationen gelten für die Bereifung 23.5 - 25 XHA und mit ROPS - Kabine
Alle Angaben entsprechend der neuesten SAE Empfehlungen J732C, J742B und ISO6746/1, ISO6746/2 sowie ISO8313

SCHAUFELAUSWAHL



NEW HOLLAND. DIE LEISTUNG EINER GLOBALEN MARKE

New Holland ist eine globale Marke mit einer Schlüsselposition in der Baumaschinensparte. Das Unternehmen liefert eine **komplette Palette von 13 Produktlinien und 80 Basismodellen**, die in **Compact line** und **Heavy line** untergliedert sind.

Es betreibt sein Geschäft in allen großen Märkten wie z. B. **Europa, Nord- und Lateinamerika, Afrika, Asien und Naher Osten** mit derselben Technologie unter demselben Logo und derselben Marke.

Es fertigt langlebige, **sichere und produktive Maschinen**, die seine Kunden bei der Entwicklung ihres eigenen Geschäfts unterstützen.

Händler sind Partner des Unternehmens. Durch eine intensive professionelle Beziehung zu den Kunden spielen sie eine wichtige Rolle bei der Unterstützung der Marke in ihrem jeweiligen Einzugsgebiet.

New Holland wird gestärkt durch seine **globale Allianz mit Kobelco**, dem weltweit führenden Hersteller von Hydraulikbagger-Technik.



AUSRÜSTUNG

STANDARD

- 70 A Lichtmaschine mit Spannungsregler
- Kaltstartausrüstung
- Automatische Schaufelrückstellung
- Zwei Batterien mit je 160 Ah Kapazität
- Bedienhebel für Schaufel und Hubarme mit Servosteuerung und elektromagnetischen Sperren
- Schaufelpositionsanzeige
- Zentraler Sicherungskasten
- A.C.S. Zentralkühlsystem mit integriertem Hydrauliköltank für: Getriebeöl, Motor-Kühlflüssigkeit, Hydrauliköl, Luft-zu-Luft-Ladeluftkühlung und Kondensator für Klimaanlage, (falls installiert)
- Elektrohauptschalter
- Notlenkeigenschaften
- Allradantrieb
- Halogenarbeitsleuchten vorn und hinten
- Vollstromhydrauliksystem mit 10-Mikron-Filter
- Signalhorn
- Hydraulisch angetriebener Lüfter
- Instrumentenkonzole:
Analoganzeigen:
Getriebetemperatur, - Kühlwassertemperatur,
- Hydrauliköltemperatur, - Tankanzeige,
Audiovisuelle Warnanzeigen:
- Warn- und Alarm-Anzeigen, - Fahrtrichtungs- und

- Beleuchtungsanzeige, - Kraftstoffstand niedrig, - Blinker, - Öldruckwarnung, LCD- Bildschirm:
-Betriebsstundenzähler, - Uhrzeit, - Fahranzeige F/N/R, - Tageszähler, - Englische Metrik, - Warnsignale, - Motordrehzahl, - Anzeige für Automatische Getriebeschaltung, - Anzeige für getrennte Kupplung, - Verbrauchsanzeige, -Motordiagnose, - Fehlerspeicher, - Fahrgeschwindigkeit, - Ganganzeige, - Anzeige für Motorbetriebsart, - Spracheinstellung, - Getriebediagnose
- Limited-Slip-Sperrdifferentialie
- Planetenachsen
- Servolenkung
- Zentral positionierte Ablassventile
- Verstellbarer Sicherheitsgurt
- ROPS/FOPS-Kabine
- Powershift-Getriebe mit elektrischer Einhebelsteuerung
- Radabdeckungen
- Feststellbremse: Hydraulisch ausgelöste Federspeicherbremse
- Gefederter Fahrersitz mit Wechselbezug
- Kombinierte Heck- und Bremsleuchten
- Neigungsverstellbare Lenksäule
- Schlauchlose Reifen
- Luftfilter mit zweiteiligem Trockenelement

SONDER

- Zweikreissteuerventil mit Joystick
- Dreikreissteuerventil mit 3 Bedienhebeln
- Dreikreissteuerventil mit Joystick und 1 Bedienhebel
- Luftgefederter voll einstellbarer Sitz mit Textilbezug
- Klimaautomatik
- Verschiedene Schaufeln mit Zähnen oder Schneidkante
- Winterpaket
- Feuerlöscher
- Transparenter Luftfilter
- Kopfstützen
- Italienische Gebrauchsabnahme

- LTS-Laststabilisierung
- Schnellwechsler
- Radio
- Warnblinkleuchte
- Getriebeschutzabdeckung
- Betankungspumpen-Kit
- Werkzeugkiste
- TÜV-Abnahme
- Große Auswahl an Reifen
- Breite Kotflügel mit Trittstufen rechts und links TÜV

Hinweis: Standard- und Zusatzausrüstung können in verschiedenen Ländern abweichen. Fragen Sie Ihren New Holland Händler nach Details.

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und im Rahmen der normalen Fertigungsmethoden Abweichungen unterworfen.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A.
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301 341DE - Printed 10/07

Printed on recycled paper
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



BUILT AROUND YOU

www.newholland.com