

 **NEW HOLLAND**

W110/110TC



W110

W110TC

NENNLEISTUNG

89 kW - 121 PS

EINSATZGEWICHT (MAX.)

10680 kg

10510 kg

SCHAUFELINHALT

1,7 - 2,1 m³

1,7 - 1,8 m³

 **NEW HOLLAND**

FORTSCHRITT IN KOMFORT UND SICHERHEIT

KOMFORT

Komfort, nahezu keine Geräusche und kein Staub sind ideale Voraussetzungen damit die Fähigkeiten des Fahrers voll zur Geltung kommen. Dazu gehört auch ein luftgefederter, in viele Richtungen verstellbarer Fahrersitz, mit einer Rückenlehne, die auf jede Position eingestellt werden kann. Komfort bedeutet auch leicht bedienbare, vorgesteuerte Schalthebel in ergonomischer Reichweite, sowie eine in Höhe und Neigung verstellbare Lenksäule, damit sich jeder Fahrer seine beste Position zu den Fußpedalen einrichten kann. Komfort ist freie Sicht nach allen Seiten, beste Belüftung durch die auf alle klimatischen Verhältnisse abgestimmte und einstellbare Klima-/Heizungsanlage und ein Radio – also eine komplette Ausstattung. Diese Eigenschaften, verbunden mit einer exzellenten Geräuschabsenkung, zeichnen eine perfekt gestaltete Kabine aus, bei der auch an kleinste Details gedacht wurde.

SICHERHEIT

Sicheres Arbeiten bedeutet zunächst den leichten Einstieg zum Fahrerplatz. Eine geschützte ROPS/FOPS-Struktur, die sich solide in die Form der Kabine integriert. Es bedeutet aber auch, dass das gesamte Umfeld des Einsatzortes im Blickfeld ist, wozu die freie Sicht nach allen Seiten und eine völlige Kontrolle aller Funktionen der Maschine beitragen. Sicherheit heißt auch dynamische Stabilität, die durch eine bestens abgestimmte Gewichtsverteilung auf die Achsen gewährleistet wird. Zur dynamischen Stabilität wiederum trägt auch LTS, der elektronische Laststabilisator bei, der beim Transport von Schüttgut unentbehrlich ist, Nickschwingungen abbaut und damit für höhere Arbeitssicherheit, dynamische Stabilität und mehr Leistung sorgt. Sicherheit ist aber auch eine zuverlässige Lenkung mit Notlenkeigenschaften und ein mit Druckspeicher arbeitendes Bremssystem.



■ 1. Klasse-Kabine in neuem Styling. Sehr gute Verarbeitung, Einhebelbedienung mit integrierter Vorwärts-/Rückwärtsschaltung.



■ Zweifach verstellbare Lenksäule, Klimaautomatik, Radio.

■ ROPS/FOPS Kabine, Dynamische Stabilität, Freie Sicht nach allen Seiten, Notlenkeigenschaft, LTS Laststabilisator, Straßenzulassung.



W110/110TC

FORTSCHRITT IN ZUGÄNGLICHKEIT UND SERVICE.

Der Radlader New Holland W110 verfügt dank seines Designs über eine außergewöhnlich gute Zugänglichkeit aus der Standebene zu vielen Bereichen.

Durch die in die hinteren Radabdeckungen integrierten Seitenverkleidungen ist direkter Zugang zu den Komponenten des Motors gegeben. Die Seitenverkleidungen öffnen flügel förmig, Gasdruckzylinder halten die Verkleidungen in jeder gewünschten Position. Somit können Einspritzpumpe, Lichtmaschine und die senkrecht in einer Gruppe angeordneten Filterelemente direkt gewartet werden.

Die Ablass-Ventile für alle Betriebsstoffe sind optimal zugänglich an der linken Rahmenseite angeordnet. Der Austausch von Motoröl, Kühlflüssigkeit und Hydrauliköl ist damit auch unter dem Aspekt der Umweltfreundlichkeit erheblich einfacher und sicherer.

■ Ablass-Ventile für Betriebsstoffe, umweltfreundlich und optimal zugänglich.



■ Die weit öffnenden Seitenverkleidungen bieten einen leichten Zugang für die Wartung des Motors und erlauben einen unkomplizierten Filterwechsel.



TECHNISCHE DATEN



ANTRIEBSMOTOR

Max. Nettoleistung bei Nenndrehzahl.....	2000 min-1
(ISO 14396)89 kW/121 PS
Hersteller und Modell	CNH F4GE0484E
Bauart	Diesel, Turbolader, Direkteinspritzung
Hubraum	4,5 l
Zylinderzahl	4
Bohrung x Hub	104 x 132 mm
Nenndrehzahl	2000 min-1
Max. Drehmoment bei 1400 min-1	45,5 daNm
Schmiersystem mit Zahnradpumpe	
Antriebsmotor entspricht 97/68/CE STUFE 2	



ELEKTRISCHES SYSTEM

Betriebsspannung	24 V
Batterien, in Reihe geschaltet	2
- Kapazität	100 Ah
- Ausführung	wartungsfrei
Anlasser	4 kW
Lichtmaschine	70 A



ELEKTRONIKSYSTEM "LOGICBOX"

Neuer Bordprozessor. Die „LogicBox“ ermöglicht eine einfache und sichere Bedienung der Maschine unter allen Betriebsbedingungen. Das System überwacht ständig alle funktionellen Parameter, die auf dem digitalen Display des Monitors angezeigt werden. Darüber hinaus werden die Funktionen für die Selbstdiagnose und das Selbstschutzprogramm von Antriebsmotor und Getriebe ständig abgestimmt.



DREHMOMENTWANDLER

Bauart	Einstufig / Einphasen – Wandler
Wandlungsverhältnis	2,549 : 1



GETRIEBE

Typ: Gegenwellen – Lastschaltgetriebe (Power-Shift) mit 4 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen.		
Bedienung: 1–Hebelbedienung, elektrische "fingertip" – Steuerung		
Vorwärtsgänge		km/h
1 ^a	6,9	
2 ^a	13,3	
3 ^a	23,4	
4 ^a	37,6	
Rückwärtsgänge		
1 ^a	7,2	
2 ^a	14,0	
3 ^a	24,5	

Bei Bereifung 17.5-25

Eine Sicherheitseinrichtung verhindert Motorstart bei eingelegter Gangstufe. Das **Elektronische Getriebesystem (E.T.S.)** erlaubt dem Fahrer, sich voll auf den Arbeitsprozess zu konzentrieren.

Der Bordcomputer sucht automatisch die richtige Gangstufe in Relation

zur geforderten Leistung.

"HOLD" Die vorgewählte Geschwindigkeit, z. B. bei Steigungen, wird gehalten.

"KICK DOWN" erhöht die Schubkraft durch Schalten vom 2. in den 1. Gang

"DOWN SHIFT" Herunterschalten bei Bergabfahrt zur Aktivierung der Motorbremswirkung.

VORWÄRTS / RÜCKWÄRTS Kontrollschalter.



ACHSEN

Starrachse vorn, pendelnd aufgehängte Hinterachse zum Ausgleich von Geländeunebenheiten und für schwere Arbeitseinsätze.

Pendelausschlag der Hinterachse 24° |

Vertikalbewegung der Hinterräder 391 mm |

Differential mit begrenztem Schlupf (L.S.D.).

Hermetisch abgedichtete Endantriebe und Ölbad-Scheibenbremsen
Ölwechselintervalle alle 2000 Betr.-Stunden |

BREMSEN

Betriebsbremse wartungsfrei, selbstnachstellend |

Bauart nasse Lamellenbremse für alle 4 Räder |

Servo-unterstützter, hydraulischer Bremskreis, unabhängig für jede Achse

Bedienung: Fußpedal, links neben Lenksäule angeordnet.
Schalter für elektrische Getriebeabschaltung, elektrische Bedienung durch Schalter in der Kabine.

Bremskreissystem in Übereinstimmung mit folgenden internationalen Normen:..... ISO 3450, CEE 71/320, SAE J1473 |

Parkbremse: Hydraulisch betätigte Scheibenbremse am Getriebe
Hydraulisch aktiviert, elektrisch entlastet durch Schalter in der Kabine

BEREIFUNG

Typ..... radial, schlauchlos |

Größe 17.5-25 GP-2B |

17.5-25 XHA

17.5-25 XTLA

HYDRAULIKSYSTEM

Typ..... geschlossenes System mit Kavitationsschutz und Überdruckventilen |

Pumpe..... Variable Axialkolbenpumpe, integriert im System für Ausrüstung und Lenkung |

- Max. Fördermenge 134 l/min |

5

W110/110TC

TECHNISCHE DATEN

Max. Betriebsdruck.....250 bar
 Steuerventil.....mit 2 Steuerschiebern
 mit 3 Steuerschiebern
 Bedienung.....1–Hebel, vorgesteuert
 2–Hebel, vorgesteuert

Doppelt beaufschlagte Hydraulikzylinder
 Für Ladeschwinge2
 Bohrung x Hub102 x 783 mm
 Für Ladeschaufel1
 Bohrung x Hub114 x 529 mm

Arbeitsgeschwindigkeit
 Anheben5,6 s
 Absenken.....2,7 s
 Auskippen.....1,1 s
 Abdichtungen der Leitungsverbindungen und Flansche mit ORS (O-Ring Seal-System).

L.T.S. - Einrichtung

Laststabilisator, Reduzierung von Nickschwingungen
 beim Materialtransport über längere Strecken auf unebenem Gelände.

LENKUNG

Bauart.....**Orbitrol**, hydraulisch aktiviert mit Prioritätsventil
 Pumpe.....Verwendung einer Pumpe des Hydrauliksystems
 Max. Förderleistung.....80 l/min

Max. Betriebsdruck.....240 bar
 Lenkzylinder2, doppelt beaufschlagt
 Bohrung x Hub64 x 463 mm
 Notlenkkreis: mit elektrisch angetriebener Zahnradpumpe, in beiden
 Richtungen wirkend.

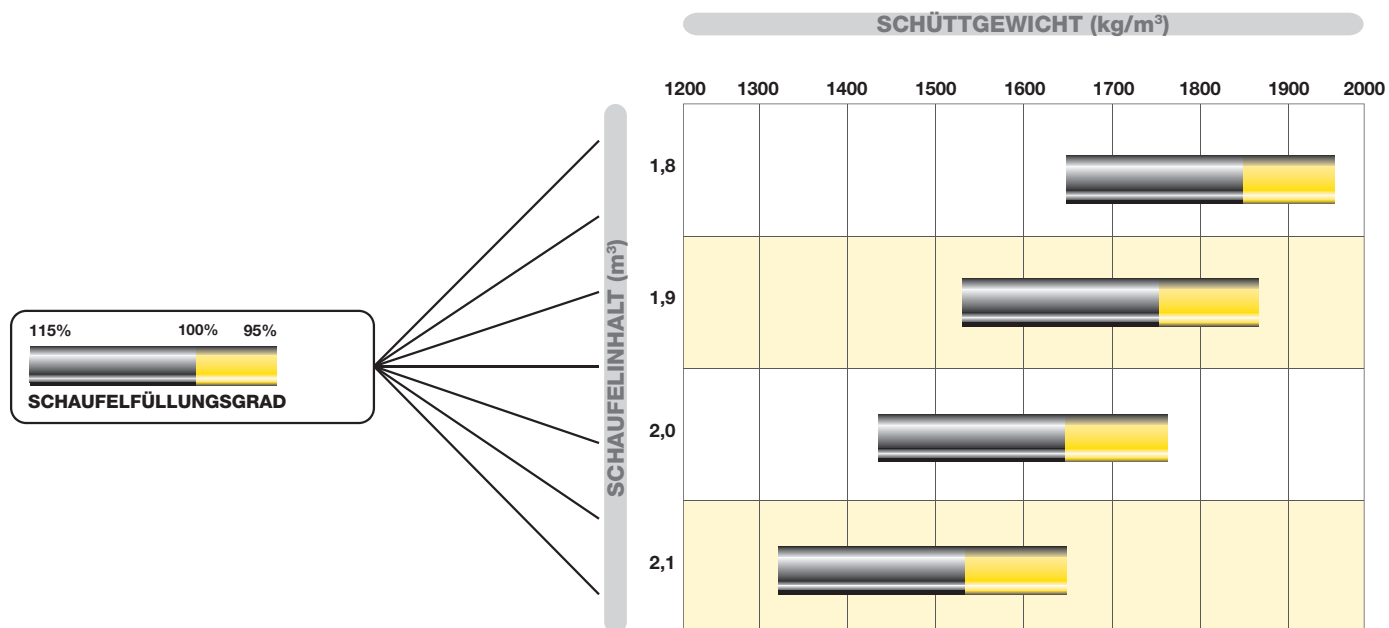
KABINE

Kabine in Modulbauweise
 Exzellente Rundumsicht durch 4,6 m² Glasfläche
 ROPS / FOPS in Übereinstimmung mit folgenden Normen:
 ROPS-ISO3471/SAE 1040
 FOPS-ISO3449/SAE J 231

FÜLLMENGEN

	Liter
Motoröl	12,5
Kühlmittel.....	22,0
Kraftstoff.....	189,0
GETRIEBE	
Getriebeöl, Drehmoment-Wandler	26,0
Hydrauliksystem.....	114,0
ACHSEN.....	22,0

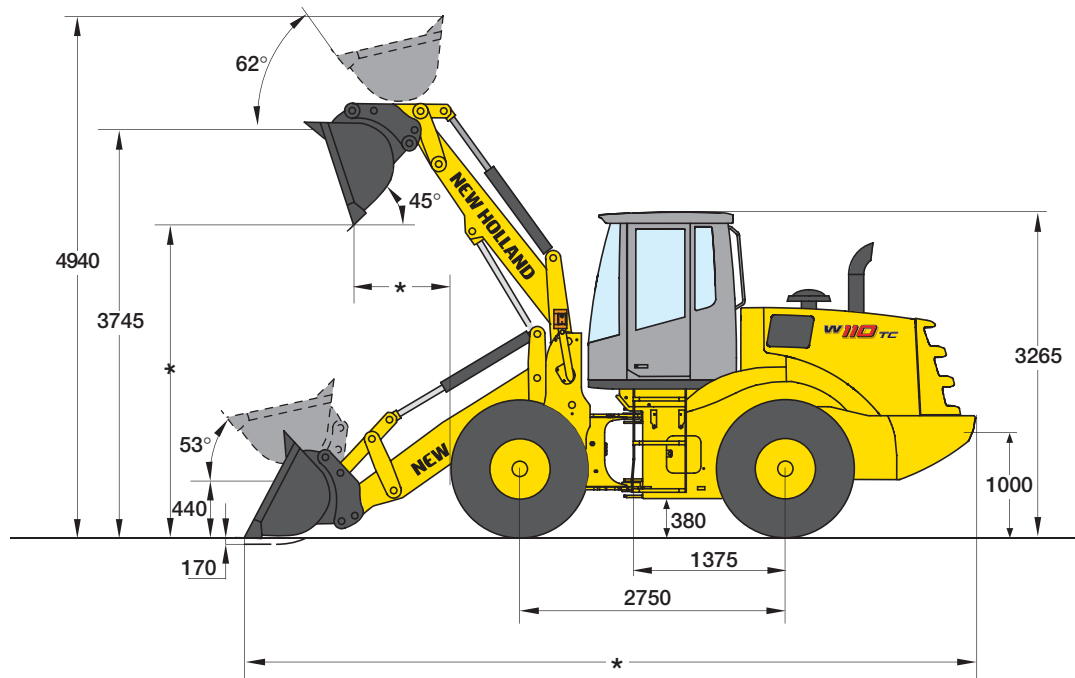
SCHAUFELAUSSWAHL



W110TC

MIT SCHNELLWECHSEL-EINRICHTUNG

ABMESSUNGEN MIT LADESCHAUFEL mm



LEISTUNGEN

ALLGEMEINE EINSÄTZE

LADESCHAUFEL		OHNE ZÄHNE	MIT ZÄHNEN	MIT UNTERSCHRAUBMESSER	MIT ZÄHNEN UND SCHUTZSEGMENTEN
Schaufelinhalt (gehäuft)	m ³	1,7	1,7	1,8	1,8
Schaufelgewicht (mit Schnellwechsler)	kg	967	1045	1117	1128
Schnittbreite	mm	2440	2480	2440	2480
Schütthöhe / 45°	mm	2585	2485	2500	2485
Reichweite / 45°	mm	1170	1265	1230	1265
Länge über alles (Schaufel am Boden)	mm	6955	7100	7070	7100
Wenderadius (Schaufel in Transportstellung)	m	5,5	5,5	5,5	5,5
Ausbrechkraft	daN	9060	8150	8315	8585
Statische Kipplast					
0°	kg	7710	7605	7510	7480
40°	kg	6750	6650	6555	6530
Max. Einsatzgewicht	kg	10355	10435	10505	10510

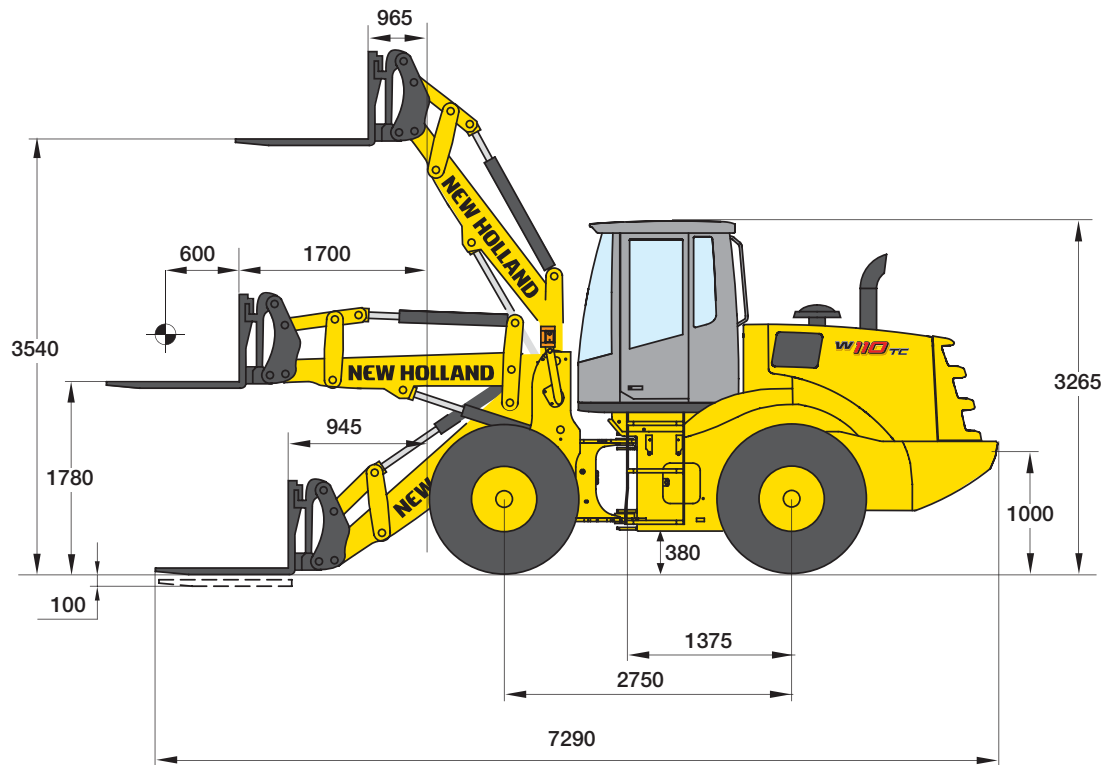
* an der Schaufelschneidkante

Alle Leistungsdaten und Spezifikationen gelten für die Bereifung 17.5-25 XTLA und mit ROPS – Kabine.
Alle Angaben entsprechend der neuesten ISO 6746/1, ISO 6746/2, ISO 8313 und SAE J 732 und J 742b.

W110TC

MIT SCHNELLWECHSEL-EINRICHTUNG

ABMESSUNGEN MIT TRAGGABEL mm



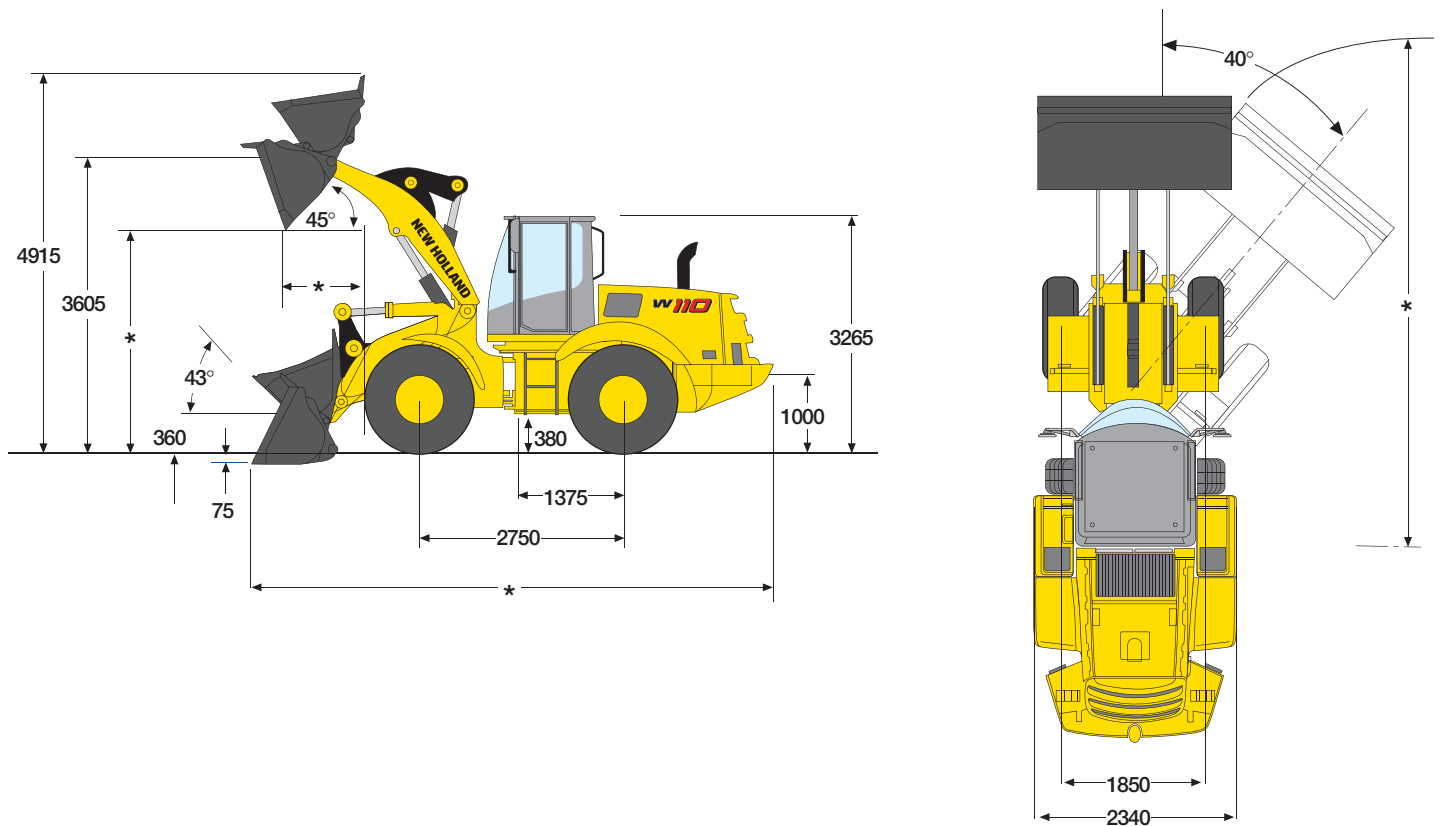
LEISTUNGEN

TRAGGABEL		
Gabellänge	mm	1220
Gabelgewicht (mit Schnellwechsler)	kg	685
Hubhöhe	mm	3540
Reichweite mit waagerechtem Ausleger	mm	1700
Gesamtlänge (Gabel am Boden)	mm	7290
Einsatzgewicht		
- unebenes Gelände	kg	2660
- standfester, ebener Boden	kg	3545
Statische Kipplast (Schwerpunkt bei 600 mm):		
0°	kg	5065
40°	kg	4430
Max. Einsatzgewicht	kg	10075

Alle Leistungsdaten und Spezifikationen gelten für die Bereifung 17.5-25 XTLA und mit ROPS - Kabine.
Alle Angaben entsprechend der neuesten ISO 6746/1, ISO 6746/2, ISO 8313 und SAE J 732 und J 742b.

W110

ABMESSUNGEN mm



LEISTUNGEN

ALLGEMEINE EINSÄTZE

LADESCHAUFEL		MIT ZÄHNEN UND SCHUTZSEGMENTEN		MIT UNTERSCHRAUBMESSER		MIT ZÄHNEN		MIT SCHNELLWECHSLER	
								ZÄHNE	SCHNEIDKANTE
Schaufelinhalt (gehäuft)	m ³	1,9	2,1	1,9	2,1	1,8	2,0	1,7	1,8
Schaufelgewicht	kg	825	800	815	790	735	710	1065	1140
Schnittbreite	mm	2475	2475	2475	2475	2475	2475	2440	2440
Schütthöhe / 45°	mm	2630	2580	2660	2615	2630	2580	2560	2575
Reichweite / 45°	mm	1110	1155	1070	1115	1110	1155	1220	1185
Länge über alles (Schaufel am Boden)	mm	6770	6840	6720	6790	6770	6835	6885	6855
Wenderadius (Schaufel in Transportstellung)	m	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Ausbrechkraft	daN	7720	7295	8095	7625	7800	7380	6950	7100
Statische Kipplast (mit Standard-Gegengewicht) 0°	kg	7305	7300	7305	7345	7420	7420	7420	7320
40°	kg	6375	6370	6370	6415	6490	6490	6450	6350
Max. Einsatzgewicht	kg	9960	9930	9950	9920	9870	9840	10200	10270
Statische Kipplast (mit schwerem Gegengewicht) 0°	kg	8235	8230	8235	8275	8350	8350	8380	8280
40°	kg	7155	7150	7150	7195	7270	7270	7260	7160
Max. Einsatzgewicht	kg	10370	10340	10360	10330	10280	10250	10610	10680

* an der Schaufelschneidkante

Alle Leistungsdaten und Spezifikationen gelten für die Bereifung 17.5-25 XTLA und mit ROPS – Kabine.
Alle Angaben entsprechend der neuesten ISO 6746/1, ISO 6746/2, ISO 8313 und SAE J 732 und J 742b.



KOMPONENTEN & SERVICE

Das New Holland Händlernetzwerk ist die beste Gewährleistung für die kontinuierliche Produktivität der an die Kunden gelieferten Maschinen. New Holland Servicetechniker sind komplett ausgestattet, um alle Wartungs- und Reparaturarbeiten durchzuführen und alle Servicestellen entsprechen dem von New Holland auferlegten strengen Qualitätsstandard. Das weltweite New Holland Komponentennetzwerk gewährleistet schnellen und zuverlässigen Ersatz für reduzierte Stillstandzeiten, höhere Produktivität und natürlich profitablen Betrieb für die Kunden.

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und im Rahmen der normalen Fertigungsmethoden Abweichungen unterworfen.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. - www.newholland.com
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301 331DE - Printed 10/06

 **NEW HOLLAND**