



NEW HOLLAND

W170_B W170_{BTC}



	W170B	W170BTC
MAX. MOTORLEISTUNG	145 kW - 197 PS	
MAX. EINSATZGEWICHT	14840 kg	14670 kg
SCHAUFELINHALT	2,4 - 2,8 m ³	2,4 - 2,5 m ³

 **NEW HOLLAND**

CONSTRUCTION

BUILT AROUND YOU

W170B DIE KRAFT VON

DER NEUE TIER 3A COMMON-RAIL-MOTOR



Der neue CNH Common-Rail-Dieselmotor ist ein technisches Meisterstück, das mit dem Ziel entwickelt wurde, den Kraftstoffverbrauch und schädliche Emissionen deutlich zu reduzieren. Das Common-Rail-System erlaubt das Einspritzen von Kraftstoff unter sehr hohem Druck, was die Zerstäubung und die Mischung mit einer höheren Menge gekühlter Ladeluft aus dem Turbolader ermöglicht und so zu einer perfekten Verbrennung führt. Das elektronische Motormanagement **EEMS** (Electronic Engine Management System) ermittelt dabei die optimale Einspritzmenge und den optimalen Zündzeitpunkt. Das führt zu einer wesentlich besseren Kraftstoffverwertung. Über das Abgasrückführungssystem **ECR** (Exhaust Gas Recirculation) wird ein Teil der Abgase wieder in den Brennraum zurückgeführt und senkt damit die Verbrennungstemperatur. Damit wird eine deutliche Reduzierung von Feinstaubpartikeln und Stickstoffoxyd erreicht, deren Anteil proportional mit der Temperatur der Verbrennung ansteigt.

Ein besonderes Highlight des elektronisch gesteuerten CNH-Motors sind verschiedene vorwählbare Betriebsarten. Der Fahrer kann je nach Einsatzsituation zwischen den folgenden elektronisch voreingestellten Leistungsstufen wählen:

Maximum Power: 145 kW / 197 PS für härteste Einsatzbedingungen

Standard Power: 136 kW / 185 PS für normale Ladeinsätze

Economy Power: 117 kW / 159 PS für leichte Lade- und Transporteinsätze

Darüber hinaus kann ein **Automatic Power**-Modus gewählt werden, der selbsttätig die Leistungskurve zwischen den Einstellungen ‚Maximum‘ und ‚Standard‘ je nach Einsatzsituation selbstständig anpasst. Der neue Common-Rail-Motor vermindert den Wartungsaufwand und senkt die Betriebskosten durch den geringen Kraftstoffverbrauch. Ein moderner und robuster Antrieb, der bei effizient mit hohem Fahrkomfort eine hohe Produktivität garantiert.



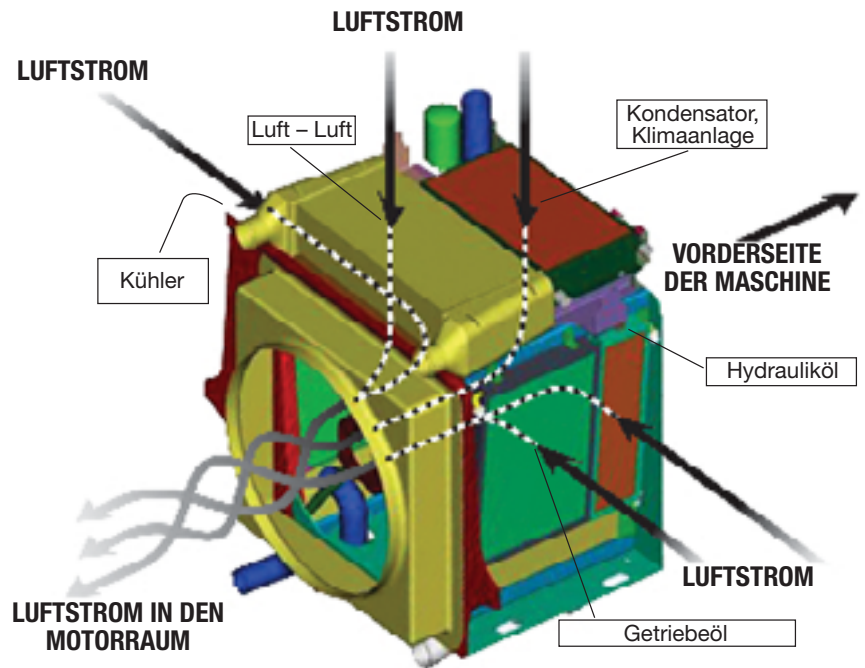
DAUERHAFTIGKEIT UND INNOVATION

A.C.S. (Advanced Cooling System)

Das exklusive neue Kühlmodul von New Holland

Das neue Kühlsystem von New Holland gleicht in der Bauweise einer quadratischen Box, die in der Maschinenmitte angeordnet ist. Die Lüfter sind an drei Seiten positioniert. Dadurch wird Platz gespart und die Kühlleistung verbessert. Der Kühler für Kühlflüssigkeit ist auf der linken Seite angebracht. Die Kühler für Hydrauliköl und Getriebeöl befinden sich parallel angeordnet an der gegenüberliegenden Seite. Der Kühler für die Ladeluft und der Kondensator der Klimaanlage sind auf der Oberseite des Würfels angebracht. Um die Kühlleistung des Frischluftzustroms noch weiter zu verbessern, wurden die Tanks für das Hydrauliköl in die Kühlbox integriert. Der Zugang zu den Tanks ist dabei denkbar einfach, da der Kondensator der Klimaanlage an Klappscharnieren angebracht ist. Dabei sorgt die Position des Tanks weit über den Pumpen für eine höhere Betriebssicherheit der Pumpen, da die Gefahr, dass der Tank beschädigt wird, erheblich geringer ist.

DAS EXKLUSIVE NEW HOLLAND KÜHLMODUL



Ein hydrostatisch betriebener Lüfter mit acht Kunststoffblättern und variabler Drehzahl wird automatisch über einen thermostatischen Sensor geregelt und sorgt für den Zustrom frischer Außenluft. Die Drehrichtung des Lüfters kann über einen einfachen Schalterdruck von der Kabine aus auf Umkehrstrom geschaltet werden um so auf einfachste Weise die Kühler zu reinigen.

Eine weitere Innovation von New Holland, die Komfort, Haltbarkeit und Effizienz verbessert.

AUßERGEWÖHNLICH GUTE GEWICHTSVERTEILUNG

Der Einsatz des neuen zentralen Kühlmoduls in der Maschinenmitte führt zu einem deutlich größeren Platzangebot im hinteren Rahmenbereich, den die Entwicklungsingenieure bei New Holland dazu nutzten, den Motor mit allen Komponenten vollständig auf den hinteren Rahmenträger zu verlagern. Damit wurde zwangsläufig auch der Gesamtschwerpunkt weiter nach hinten verlagert und gleichzeitig eine höhere Stabilität bei Ladespielen erzielt, da nun der Motor als Gegengewicht wirkt. Die neue Anordnung machte auch die neue Linienführung der Motorhaube möglich, die nun eine bessere Sicht nach hinten bietet. Eine optimale Standsicherheit und eine bessere Sicht nach hinten führen so zu einem sichereren Betrieb, der schnellere Ladespiele erlaubt und die Produktivität steigert.



W170B DIE KRAFT VO

INTEGRIERTES HYDRAULIK UND LENKSYSTEM



Das Hydrauliksystem des W170B wird von zwei Axialkolbenpumpen mit variablem Förderstrom versorgt, die hintereinander im Kreislauf angeordnet sind und über ein **Load-Sensing-System** gesteuert werden.

Eine Pumpe mit einer Leistung von 103 l/min versorgt nur die Arbeitsausrüstung mit einem maximalen Druck von 250 bar. Die zweite Pumpe mit gleicher Leistung versorgt in erster Linie das Lenksystem über ein Steuerventil mit Bedarfsschaltung. Wenn keine Leistung für das Lenksystem benötigt wird, wird die gesamte Leistung, einschließlich der Förderleistung der zweiten Pumpe, für die Ladeausrüstung bereitgestellt und garantiert so schnelle und produktive Ladespiele. Eine kleine elektrisch angetriebene Zahnradpumpe wird automatisch zugeschaltet wenn der Motor ausgeschaltet wird und sichert so die Notsteuereigenschaften der Maschine und stellt einen sicheren und bequemen Betrieb sicher.



Das Hauptsteuerventil im geschlossenen Kreislauf erlaubt simultane Arbeitsbewegungen bei allen Lastzuständen und Motordrehzahlen. Diese außergewöhnlichen Fähigkeiten bieten normalerweise nur Hydraulikbagger mit fortschrittlichster Technik. Die Bedienelemente verfügen über eine Servosteuerung mit elektromagnetischen Sperren und das Steuermodul für die Ladeausrüstung verfügt über eine Funktion für die Schwimmstellung. Hydraulik und Lenkung bilden so ein integriertes System, das außergewöhnlichen Fahrkomfort, hohe Sicherheit, optimale Steuerbarkeit und hohe Produktivität verbindet.

N PRODUKTIVITÄT UND EFFIZIENZ

WARTUNG UND SERVICE



Der W170B wurde mit dem Ziel entwickelt, den Aufwand für Wartung und Service möglichst gering zu halten. Dafür sorgt vor allem der sehr gute Zugang zu allen wichtigen Komponenten vom Boden aus. In der Fahrerkabine bietet das neue Hightech-Digital-Display einen schnellen Überblick über alle wichtigen Anzeigen wie Betriebszustand, Getriebediagnose, Fehlermeldungen und Warnhinweise.

Weit aufschwingende Seitenklappen mit Flügelmechanik erlauben ein schnelles und müheloses Öffnen. Eine automatische Verriegelung der druckluftgefüllten Hubzylinder sichert dabei die Klappen in der Position.



Die großen Klappen erlauben einen direkten Zugang zu den wichtigsten Motorbaugruppen wie Einspritzpumpe, Lichtmaschine, Wasserabscheider, Motorölfilter, Kraftstoff-Filter und Motorelektronik. Der Zugang zum Hydrauliköltank ist über eine dritte Klappe auf der Motorhaube hinter der Kabine möglich.



Auf der rechten Maschinenseite sind alle Ablassventile für die Betriebsflüssigkeiten zentral in einer gut zugänglichen und geschützten Position zusammengefasst. Motoröl, Kühlflüssigkeit und Hydrauliköl können so einfach und sicher entsorgt werden, ohne die Umwelt zu belasten. Der W170B von New Holland zeigt sich im täglichen Betrieb äußerst komfortabel, sicher, produktiv und wirtschaftlich.

W170B DIE KRAFT VO

KOMFORT UND SICHERHEIT

Die "Space Lab"-Kabine

Der W170B von New Holland ist nun mit einer komplett neu entwickelten, fortschrittlichen Kabine ausgestattet, die sowohl im Innenraum als auch im Außenbereich über außergewöhnliche neue Ausstattungsmerkmale verfügt.

"Space" bedeutet Raum:

- Der Einstieg zur Kabine ist durch die **580-mm-breite** Tür (80 mm breiter) erheblich einfacher geworden. Die Tür kann nun bei einer Öffnung von 180° festgestellt werden.



Der neue Aufstieg verfügt nun über breitere, geneigte Trittstufen mit rutschfester Oberfläche.

- Der Innenraum **wurde um 13%** vergrößert und die Glasflächen erweitert um eine perfekte 360°-Rundumsicht zu ermöglichen.

- Die Lenksäule kann in der Neigung verstellt werden und ist mit einem neuartigen Hightech-Instrumentenbrett ausgerüstet, das eine kurze Sichtkontrolle aus jedem Blickwinkel zulässt.

Der neue gefederte Kontursitz kann in allen Achsen frei eingestellt werden und verfügt über einen verstellbaren Sicherheitsgurt und einstellbare Armstützen. Der Fahrersitz kann optional auch mit einer Kopfstütze ausgerüstet werden um so ein Arbeiten mit optimalem Komfort in einer extrem geräuscharmen Arbeitsumgebung zu ermöglichen.



"Lab" bedeutet ein fortschrittlicher Arbeitsbereich in dem wichtige Informationen von allen Hauptkomponenten in Echtzeit über den neuen Bordcomputer ausgegeben und auf der mehrsprachigen Hightech-Instrumentenkonsole leicht lesbar und sofort verständlich dargestellt werden.

- Die nach Automobilstandards gefertigte Kabine verfügt über eine innenliegende **ROPS/FOPS-Struktur**.

Die großen Scheiben bestehen aus getöntem Glas.

- Die Druckkabine gehört zum Standardlieferungsumfang. Optional sind eine Klimaanlage und ein UKW-Radio erhältlich. Der niedrige Lärmpegel und das moderne und elegante Innendesign sorgen für eine angenehme und komfortable Arbeitsumgebung bei allen äußeren Wetterbedingungen.

ON SICHERHEIT UND KOMFORT



Die aufsehenerregende Fahrerkabine ist der technischen Entwicklung um Jahre voraus. Diese Kabine bietet dem Fahrer maximalen Komfort und Sicherheit und erlaubt ihm so, sich vollständig auf seinen Einsatz zu konzentrieren und so auch schneller, präziser und wirtschaftlicher zu arbeiten.



W170B

TECHNISCHE DATEN



MOTOR TIER 3A

Höchstleistung (ISO 14396 / ECE R 120)	145 kW / 197 PS
Nennrehzahl	2000 U/min
Fabrikat und Modell	CNH 667TA/EED
Bauart .Diesel, Common-Rail, Turbolader, Ladeluftkühler, elektronische Einspritzung	
Gesamthubraum	6,7 l
Zylinderzahl	6
Bohrung x Hub	104 x 132 mm
Max. Drehmoment bei 1400 U/min.....	86,2 daNm
Schmiersystem mit Zahnradpumpe	

Der Motor entspricht den europäischen Anforderungen für "niedrige Abgasemission" gemäß der Richtlinie /68/EG, STUFE 3A



MOTOR MIT MEHREREN BETRIEBSARTEN

Dieser elektronisch gesteuerte Common-Rail-Motor der jüngsten Generation von CNH entspricht STUFE 3A und bietet mehrere Betriebsarten. Je nach den Einsatzbedingungen kann der Fahrer zwischen den folgenden Motorbetriebsarten wählen:

- **"Maximum Power"**145 kW / 195 PS, für schwierigste Bedingungen
- **"Standard Power"**136 kW / 182 PS, für normale Belastung
- **"Economy Power"**117 kW / 157 PS, für leichten Load-and-Carry-Einsatz
- **"Automatic Power Mode"**: zur automatischen Anpassung der Leistungskurve an die jeweiligen Einsatzbedingungen. Eine perfekte elektronische Steuerung ermöglicht Höchstleistungen bei jeder Einsatzart und trägt gleichzeitig zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs bei.



ELEKTRISCHES SYSTEM

Betriebsspannung	24 V
Batterien, in Reihe geschaltet	2
- Kapazität.....	155 Ah
- Ausführung.....	wartungsfrei
Anlasser	7.8 kW
Lichtmaschine	65 A



DREHMOMENTWANDLER

Bauart.....Einstufig / Einphasen – Wandler
Wandlungsverhältnis.....2,81 : 1



GETRIEBE

Typ: Gegenwellen – Lastschaltgetriebe (PowerShift) mit 4 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen.

Bedienung: 1–Hebelbedienung, elektrische "fingertip" – Steuerung

Vorwärtsgänge	km/h
1 ^a	7,6
2 ^a	13,4
3 ^a	24,6
4 ^a	38,0
Rückwärtsgänge	
1 ^a	8,0
2 ^a	14,0
3 ^a	25,8

Bei Bereifung 20.5-25

Eine Sicherheitseinrichtung verhindert Motorstart bei eingeleger Gangstufe
Das **Electronic Transmission System (E.T.S.)** erlaubt dem Fahrer, sich voll auf den Arbeitsprozess zu konzentrieren.

Der Bordcomputer sucht automatisch die richtige Gangstufe in Relation zur geforderten Leistung.

"HOLD" Die vorgewählte Geschwindigkeit, z. B. bei Steigungen, wird gehalten.

"KICK DOWN" erhöht die Schubkraft durch Schalten vom 2. in den 1. Gang

"DOWN SHIFT" Herunterschalten bei Bergabfahrt zur Aktivierung der Motorbremswirkung.

VORWÄRTS / RÜCKWÄRTS Kontrollschalter.



ACHSEN

Starrachse vorn, pendelnd aufgehängte Hinterachse zum Ausgleich von Geländeunebenheiten und für schwere Arbeitseinsätze.

Pendelausschlag der Hinterachse
 24° |

Vertikalbewegung der Hinterräder
 450 mm |

Differential mit begrenztem Schlupf (L.S.D.).

Hermetisch abgedichtete Endantriebe und Ölbad–Scheibenbremsen



BREMSEN

Betriebsbremsewartungsfrei, selbstnachstellend
Bauart
 nasse Lamellenbremse für alle 4 Räder |

Servo–unterstützter, hydraulischer Bremskreis,
unabhängig für jede Achse

Bedienung: Fußpedal, links neben Lenksäule angeordnet.
Schalter für elektrische Getriebeabschaltung, elektrische Bedienung durch Schalter in der Kabine.

Bremskreissystem in Übereinstimmung mit folgenden internationalen Normen:.....ISO 3450, CEE 71/320, SAE J1473

Parkbremse: Scheibenbremse an Getriebeausgangswelle, wird über Federspeicher aktiviert und hydraulisch entlastet.

Elektrische Bedienung durch Schalter in der Kabine.

Bei Zündung aus aktiv.



BEREIFUNG

Typ.....radial, schlauchlos
Größe
 20.5-25 RT-3B |

 20.5-25 RM-94A | 20.5-25 XHA | 20.5-25 GP-2B | 20.5-25 RL-5K | 20.5-25 XLD-D2 | 550/65-25GP-3D | 600/65-25 XLD |

HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....geschlossen System mit Kavitationsschutz und Überdruckventilen

Pumpen.....2 - Variable Axialkolbenpumpe,
integriert im System für Ausrüstung und Lenkung

Max. Fördermenge.....206 l/min

Max. Betriebsdruck
 250 bar |

Steuerventil.....mit 2 Steuerschiebern
mit 3 Steuerschiebern

Bedienung
 1-Hebel, vorgesteuert 2-Hebel, vorgesteuert |

Doppelt beaufschlagte Hydraulikzylinder

Für Ladeschwinge	2
Bohrung x Hub	121 x 828 mm
Für Ladeschaufel	1
Bohrung x Hub	146 x 630 mm

Arbeitsgeschwindigkeit

Anheben	5,6 s
Absenken	3,3 s
Auskippen	2,4 s

Abdichtungen der Leitungsverbindungen und Flansche mit ORS (O-Ring Seal-System).

L.T.S. (Load Travel Stabiliser) - Einrichtung

Laststabilisator, Reduzierung von Nickschwingungen beim Materialtransport über längere Strecken auf unebenem Gelände.



LENKUNG

Bauart.....**Orbitrol**, hydraulisch aktiviert mit Prioritätsventil
 Pumpe.....Verwendung einer Pumpe des Hydrauliksystems
 Max. Förderleistung.....120 l/min
 Max. Betriebsdruck.....248 bar
 Lenkzylinder.....2, doppelt beaufschlagt
 Bohrung x Hub.....76 x 485 mm
 Notlenkkreis mit Elektromotor, durch den Bordcomputer aktiviert.



FAHRERKABINE

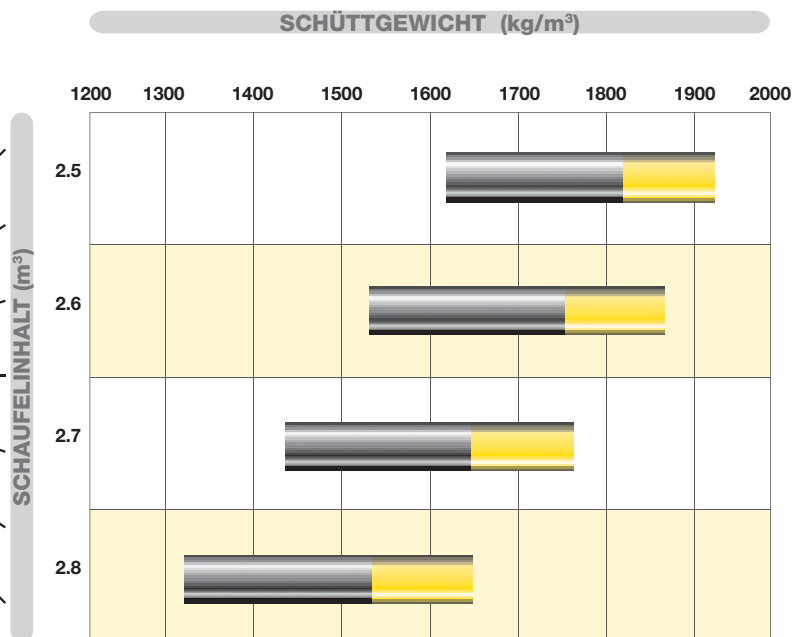
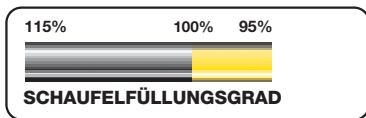
Kabine in Modulbauweise
 Exzellente Rundumsicht durch 4,6 m² Glasfläche
 ROPS / FOPS in Übereinstimmung mit folgenden Normen:
 ROPS - EN 13510
 FOPS - EN ISO 3449



FÜLLMENGEN

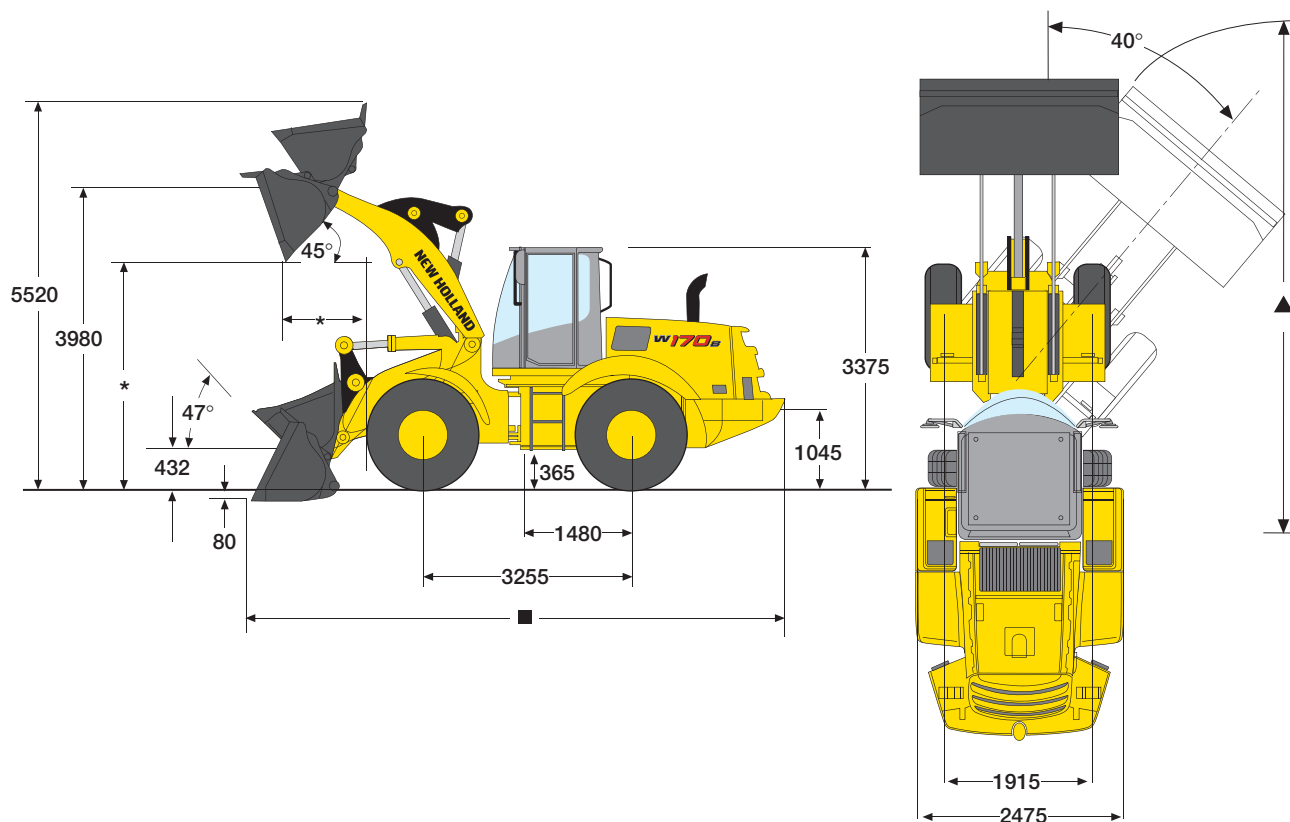
	Liter
Motoröl	15
Kühlmittel	37
Kraftstoff.....	253
GETRIEBE	
Getriebeöl, Drehmoment-Wandler.....	40
Hydrauliksystem	193
ACHSEN	30/27

SCHAUFELAUSSWAHL



W170B

ABMESSUNGEN mm



LEISTUNGEN

ALLGEMEINE EINSÄTZE

LADESCHAUFEL		MIT ZÄHNEN UND SCHUTZSEGMENTEN		MIT UNTERSCHRAUBMESSER		MIT ZÄHNEN		MIT SCHNELLWECHSLER	
		ZÄHNE	SCHNEIDKANTE	ZÄHNE	SCHNEIDKANTE	ZÄHNE	SCHNEIDKANTE	ZÄHNE	SCHNEIDKANTE
Schaufelinhalt	m³	2,6	2,8	2,6	2,8	2,5	2,7	2,4	2,5
Schaufelgewicht	kg	1175	1250	1130	1200	1095	1165	1550	1590
Schnittbreite	mm	2475	2690	2475	2690	2475	2690	2475	2475
Schütthöhe / 45° *	mm	2780	2780	2865	2865	2780	2780	2655	2740
Reichweite / 45° *	mm	1105	1105	1030	1030	1105	1105	1250	1170
Länge über alles (Schaufel am Boden) ■	mm	7760	7760	7645	7645	7760	7760	7940	7825
Wenderadius (Schaufel in Transportstellung) ▲	m	6,2	6,3	6,2	6,3	6,2	6,3	6,3	6,3
Ausbrechkraft	daN	12970	12935	14310	14270	13050	13015	11020	11940
Statische Kipplast:									
0° Grad	kg	12620	12540	12710	12640	12735	12660	11210	11320
40° Grad	kg	11110	11035	11200	11130	11225	11150	9830	9920
Max. Einsatzgewicht	kg	13980	14050	13935	14005	13900	13970	14355	14390
Statische Kipplast (mit schwerem Gegengewicht):									
0° Grad	kg	13650	13570	13740	13670	13760	13690	12215	12325
40° Grad	kg	11980	11905	12070	12000	12095	12020	10680	10770
Max. Einsatzgewicht	kg	14430	14500	14385	14455	14350	14420	14805	14840

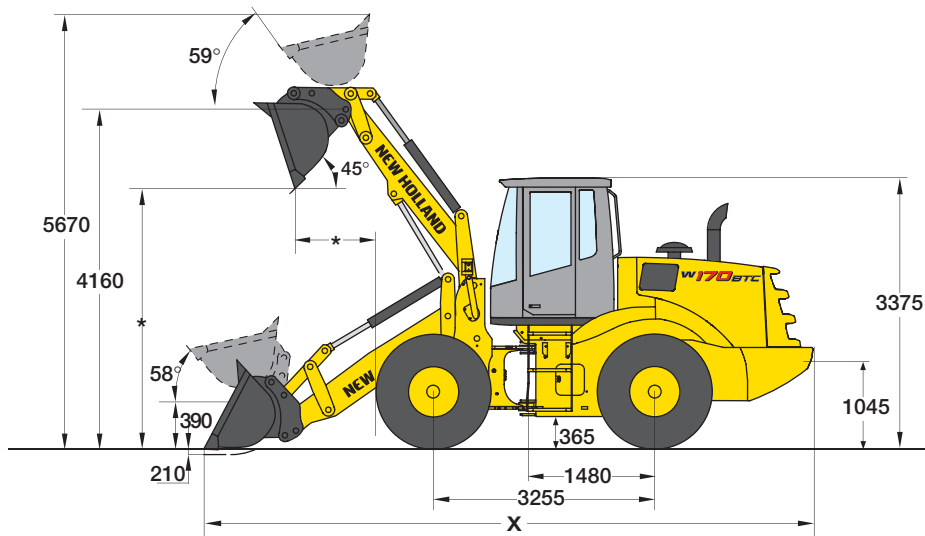
* an der Schaufelschneidkante

Alle Leistungsdaten und Spezifikationen gelten für die Bereifung 20.5-25 RT-38 und mit ROPS – Kabine.
Alle Angaben entsprechend der neuesten ISO 6746/1, ISO 6746/2, ISO 8313 und SAE J 732c und J 742b

W170BTC

MIT SCHNELLWECHSEL-EINRICHTUNG

ABMESSUNGEN MIT LADESCHAUFEL mm



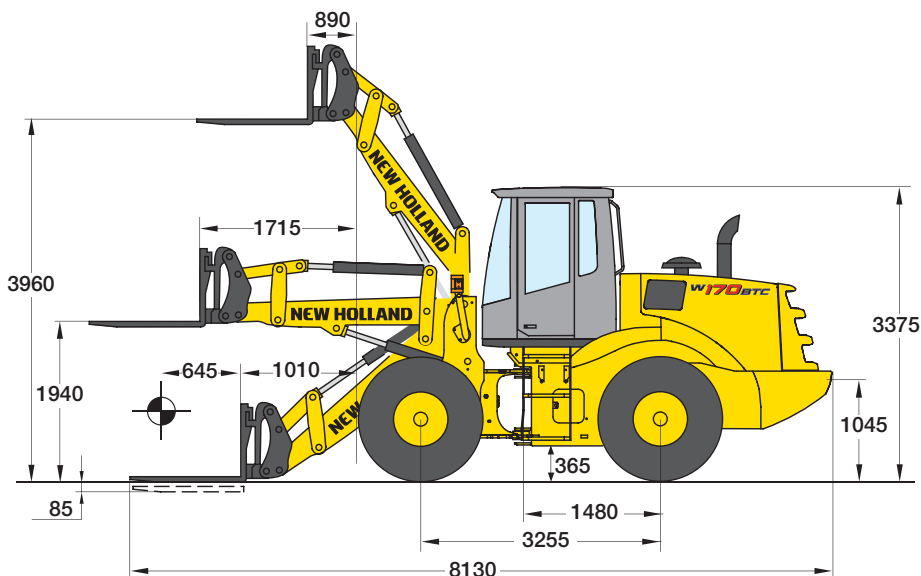
LEISTUNGEN

ALLGEMEINE EINSÄTZE

LADESCHAUFEL		HÖNE ZÄHNEN	MIT ZÄHNEN	MIT UNTERSCHRAUBMESSER	MIT ZÄHNEN UND SCHUTZSEGMENTEN
Schaufelinhalt	m³	2,4	2,4	2,5	2,5
Schaufelgewicht	kg	1475	1590	1630	1673
Schnittbreite	mm	2475	2475	2475	2475
Schütthöhe / 45° *	mm	2840	2690	2770	2690
Reichweite / 45° *	mm	1225	1360	1270	1360
Länge über alles (Schaufel am Boden) X	mm	8020	8240	8120	8240
Wenderadius (Schaufel in Transportstellung)	m	6,2	6,3	6,2	6,3
Ausbrechkraft	daN	12850	11195	12020	12100
Statische Kipplast:					
0° Grad	kg	13210	13050	13000	12955
40° Grad	kg	11455	11290	11245	11225
Max. Einsatzgewicht	kg	14510	14630	14665	14670

* an der Schaufelschneidkante

ABMESSUNGEN MIT TRAGGABEL mm



LEISTUNGEN

TRAGGABEL		
Gabellänge	mm	1220
Gabelgewicht (mit Schnellwechsler)	kg	690
Hubhöhe	mm	3960
Reichweite mit waagrechttem Ausleger	mm	1715
Gesamtlänge (Gabel am Boden)	mm	8130
Einsatzgewicht		
- unebenes Gelände	kg	4260
- standfester, ebener Boden	kg	5680
Statische Kipplast (Schwerpunkt bei 600 mm)		
0° Grad	kg	8410
40° Grad	kg	7100
Max. Einsatzgewicht	kg	13730

Alle Leistungsdaten und Spezifikationen gelten für die Bereifung 20.5-25 RT-38 und mit ROPS - Kabine.
Alle Angaben entsprechend der neuesten ISO 6746/1, ISO 6746/2, ISO 8313 und SAE J 732c und J 742b.

AUSRÜSTUNG STANDARD

- 70 A Lichtmaschine mit Spannungsregler
- Kaltstartausrüstung
- Automatische Schaufelrückstellung
- Zwei Batterien mit je 160 Ah Kapazität
- Bedienhebel für Schaufel und Hubarme mit
- Servosteuerung und elektromagnetischen Sperren
- Schaufelpositionsanzeige
- Zentraler Sicherungskasten
- A.C.S. Zentralkühlsystem mit integriertem Hydrauliköltank für: Getriebeöl, Motor-Kühlflüssigkeit, Hydrauliköl, Luft-zu-Luft-Ladeluftkühlung und Kondensator für Klimaanlage (falls installiert)
- Elektrohauptschalter
- Notlenkeigenschaften
- Allradantrieb
- Halogenarbeitsleuchten vorn und hinten
- Vollstromhydrauliksystem mit 10-Mikron-Filter
- Signalhorn
- Hydraulisch angetriebener Lüfter
- Instrumentenkonsole:
Analoganzeigen:
Getriebetemperatur, - Kühlwassertemperatur,
- Hydrauliköltemperatur, - Tankanzeige,
Audiovisuelle Warnanzeigen: - Warn- und Alarm-Anzeigen,
- Fahrtrichtungs- und Beleuchtungsanzeige, - Kraftstoffstand niedrig, - Blinker, - Öldruckwarnung,

LCD- Bildschirm:

- Betriebsstundenzähler, - Uhrzeit, - Fahranzeige F/N/R,
- Tageszähler, - Englische Metrik, - Warnsignale, - Motordrehzahl,
- Anzeige für automatische Getriebeschaltung, - Anzeige für getrennte Kupplung, - Verbrauchsanzeige, - Motordiagnose,
- Fehlerspeicher, - Fahrgeschwindigkeit, - Ganganzeige,
- Anzeige für Motorbetriebsart, - Spracheinstellung,
- Getriebediagnose
- Limited-Slip-Sperrdifferentiale
- Planetenachsen
- Servolenkung
- Zentral positionierte Ablassventile
- Verstellbarer Sicherheitsgurt
- ROPS/FOPS-Kabine
- Powershift-Getriebe mit elektrischer Einhebelsteuerung
- Radabdeckungen
- Feststellbremse: Hydraulisch ausgelöste Federspeicherbremse
- Gefederter Fahrersitz mit Wechselbezug
- Kombinierte Heck- und Bremsleuchten
- Neigungsverstellbare Lenksäule
- Schlauchlose Reifen
- Luftfilter mit zweiteiligem Trockenelement

SONDER

- Zweikreissteuerventil mit Joystick
- Dreikreissteuerventil mit 3 Bedienhebeln
- Dreikreissteuerventil mit Joystick und 1 Bedienhebel
- Luftgefederter voll einstellbarer Sitz mit Textilbezug
- Klimaautomatik
- Verschiedene Schaufeln mit Zähnen oder Schneidkante
- Winterpaket
- Feuerlöscher
- Transparenter Luftfilter
- Kopfstützen
- HD-Gegengewicht
- Italienische Gebrauchsabnahme

- LTS-Laststabilisierung
- Schnellwechsler
- Radio
- Warnblinkleuchte
- Getriebeschutzabdeckung
- Betankungspumpen-Kit
- Werkzeugkiste
- TÜV-Abnahme
- Große Auswahl an Reifen
- Breite Kotflügel (TÜV Abnahme)

Hinweis: Standard- und Zusatzausrüstung können in verschiedenen Ländern abweichen. Fragen Sie Ihren New Holland Händler nach Details.

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und im Rahmen der normalen Fertigungsmethoden Abweichungen unterworfen.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A.
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301 340DE - Printed 10/07

Printed on recycled paper
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



www.newholland.com

BUILT AROUND YOU